

CODEX X-FUSION

Farbiger Epoxidharz Fug- und Klebemörtel

ANWENDUNGSBEREICHE

3-K-Epoxidharz Fug- und Klebemörtel in dekorativen Farbeinstellungen zur Verlegung und Verfügung von Keramikbelägen. Durch die feine, geschlossene und wasserabweisende Fugenoberfläche ist codex X-Fusion sehr pflegeleicht und äußerst hygienisch. Geeignet an Boden- und Wandflächen im Innen- und Aussenbereich

Aufgrund der hohen chemischen Widerstandsfähigkeit kann codex X-Fusion auch in Bereichen mit Belastung durch chemischen Substanzen, wie z. B. starke Reinigungsmittel, Thermalwasser usw. eingesetzt werden (Beständigkeitsliste beachten).

GEEIGNET FÜR

- ▶ Steingut, Steinzeug, Feinsteinzeug, Glasmosaik
- ▶ Duschen, Bäder, Sauna- und Wellnessbereiche
- ▶ Schwimm-, Sole- und Thermalbecken
- ▶ Großküchen
- ▶ Balkone und Terrassen
- ▶ Im Wohn-, Gewerbe- und Industriebau

FARBEN



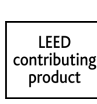
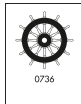
PRODUKTVORTEILE / EIGENSCHAFTEN

- ▶ Für Fugenbreiten von 2 bis 20 mm
- ▶ Schlämm- und spritzfähig
- ▶ Leichte Verarbeitung, einfach waschbar
- ▶ Farbstabil
- ▶ Chemikalienbeständig
- ▶ Geschlossene feine Oberfläche
- ▶ Hohe Flankenhaftung
- ▶ Frost- und tausalzbeständig

TECHNISCHE DATEN

Gebindeart	Kunststoffflaschen, Eimer
Gebindegröße	3,5 kg
Lagerfähigkeit	Komp. A+B 12 Monate Komp. C 36 Monate
Fugenbreite	2 bis 20 mm
Mindestverarbeitungstemperatur	+ 10 bis + 25 °C
Ideale Verarbeitungstemperatur	+ 10 bis + 25 °C
Verarbeitungszeit / Topfzeit	90 Minuten*
Begehrbar	nach ca. 16 Stunden*
Volle mechanische Belastbarkeit	nach ca. 2 Tagen*
Abbindezeit / Aushärtung	nach ca. 16 Stunden*
Endfestigkeit	nach ca. 7 Tagen*
Chemisch belastbar	nach ca. 7 Tagen*
Verbrauch	0,3 - 1,3 kg/m ² (Verfugung)

*Bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchte.



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Verlegung:

Vor eine Fliesenverlegung Untergründe entsprechend mitgeltenden Normen und Merkblättern prüfen und bei Mängeln Bedenken anmelden. Glatte Betonflächen, haftungsmindernde oder labile Schichten ggf. mechanisch vorbehandeln und staubfrei reinigen.

Untergrund je nach Art und Beschaffenheit mit geeigneten Grundierungen und Spachtelmassen der codex Produktpalette vorbereiten. Mineralische Untergründe mit Epoxi- Dichtgrundierung codex FG 550 grundieren und innerhalb von 3 Tagen darauf mit codex X-Fusion weiterarbeiten. Bei längeren Wartezeiten muss mit Epoxi-Dichtgrundierung codex FG 550 grundiert werden. Nach Auftrag ist diese im Überschuss mit UZIN Perlsand abzustreuen. Grundierungen immer gut durchtrocknen lassen.

Verfugung:

Die Fugenflanken müssen trocken, sauber und frei von Stoffen sein, die die Haftfestigkeit beeinträchtigen.

Mörtelreste in frischem Zustand gleichmäßig tief aus den Fugen auskratzen. Anschließend den Belag gründlich reinigen. Im Dünnbett verlegte Fliesen nach ausreichender Trocknungszeit des eingesetzten Dünnbettmörtels verfugen. Im Dickbett verlegte Beläge erst nach vollständiger Erhärtung und Austrocknung des Mörtelbettes verfugen.

Die Verlege-/Verarbeitungshinweise der Belagshersteller sind zu beachten.

Es wird dringend empfohlen bei Fliesenbelägen mit deren Oberflächen keine Erfahrungen mit Epoxifugen vorliegen eine Probeverfugung durchzuführen. Die Belagsoberfläche ist auf Epoxiverträglichkeit zu prüfen. Am nächsten Tag ist an der verfugten Fläche eine Nachreinigung mit codex Pure Epo Ex durchzuführen, um zu überprüfen, ob ein eventuell vorhandener Epoxidharzschleier rückstandsfrei entfernbar ist.

Produktdatenblätter der mitverwendeten codex Produkte beachten.

VERARBEITUNG

1. Mischen: Material vor Gebrauch auf Raumtemperatur kommen lassen. Härterkomponente B, Basiskomponente A und Farbsand C in das mitgelieferte Gebinde geben und mind. 2 Minuten gründlich mischen. Anschließend umtopfen und nochmals gründlich durchmischen.
2. Verlegen: codex X-Fusion mit der Zahnkelle auf dem vorbereiteten Untergrund aufziehen. Belagsmaterial innerhalb der klebeoffenen Zeit einlegen. Abhängig von Belag und Beanspruchung ist ggf. das Buttering-Floating Verfahren anzuwenden. Bei größeren bzw. schweren Belägen kann ein aufkeilen erforderlich sein.
3. Verfugen: Fugenmasse mit einem codex Fugbrett satt in die Fuge einbringen und diagonal zur Fugenrichtung gut abziehen. codex X-Fusion kann auch im Spritzverfahren mit der codex Profi-Spritzpistole verarbeitet werden.
4. Direkt nach dem Einfügen Belag mit Schwamm oder Schwammbrett und sauberem Wasser abwaschen. Die

eingefugte Fläche dazu mit ein wenig Waschwasser benetzen. Waschwasser regelmäßig wechseln.

5. Nach dem Reinigen darf die verfugte Fläche nur noch einen dünnen Wasserfilm aufweisen (Pfützenbildung oder stehendes Wasser vermeiden). Zur raschen Abtrocknung der Restwassermenge für gute Belüftung sorgen.
6. Werkzeuge sofort nach Gebrauch reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

Beim Anmischen von Teilmengen sind die einzelnen Komponenten entsprechend der Mischtablette genau zu wiegen (Digitalwaage), um Mischfehler zu vermeiden.

MISCHTABELLE

Mischungsverhältnis	Pulver	Komp. A	Komp. B
1 Gebinde	2600 g	688 g	212 g
3/4 Gebinde	1950 g	516 g	159 g
1/2 Gebinde	1300 g	344 g	106 g
1/4 Gebinde	650 g	172 g	53 g

VERBRAUCH

Zahnleiste	Verbrauch ca.
C1, 4 mm	2,1 kg/m ²
C2, 6 mm	2,5 kg/m ²

Nutzen Sie unseren Verbrauchsrechner: www.codex-x.de

WICHTIGE HINWEISE

- Kühl, trocken und frostfrei Lagern. Angebrochene Gebinde sorgfältig dicht verschließen und Inhalt rasch aufbrauchen.
- Am besten verarbeitbar bei + 15 °C bis + 25 °C, rel. Luftfeuchte bis 75 %. Kälte und hohe Luftfeuchte verlängern, Wärme, Trockenheit und saugende Untergründe verkürzen die Verarbeitungs- und Trocknungszeiten.
- Bei Fugenbreiten über 12 mm anwendungstechnische Beratung einholen
- Um Farbschwankungen der Fugenmörtel an einem Objekt zu vermeiden, möglichst Fugenmörtel aus einer Charge verarbeiten.
- Frisch verlegte Flächen vor Zugluft, Sonnen- und Wärmeeinwirkung und Frost schützen.
- Im Außenbereich bzw. bei starker Bewitterung können stark pigmentierte Fugenmörtel etwas verblassen. Daher in diesen Bereichen eher Grautöne einsetzen. Zur Auswahl von geeigneten Fugenmörteln sind die Angaben und/oder Verarbeitungshinweise der Belagshersteller zu beachten.
- Säurehaltige Reiniger erst nach vollständiger Erhärtung anwenden, da sonst Flecken auftreten können. Ggf. Probereinigung an versteckter Stelle durchführen.
- Verarbeitungsvorschriften der Reinigungsmittelhersteller, u. a. bezüglich Verdünnungsgrad und Einwirkzeit, sind zu beachten.

- ▶ Allgemein anerkannte Regeln des Fachs und der Technik für die Fliesen- und Natursteinverlegung, sowie die jeweils gültigen, nationalen Normen und Merkblätter berücksichtigen (z. B. EN, DIN, VOB, ÖNORM, SIA, Cerunig u. a.).
- ▶ Mitgeltend bzw. zur besonderen Beachtung empfohlen sind u. a. folgende Normen und Merkblätter:
 - DIN 18 352 „Fliesen- und Plattenarbeiten“
 - DIN 18 157 „Ausführung keramischer Arbeiten in Dünnbett-verfahren“
 - ZDB-Merkblätter:
 - „Bodenbeläge aus Fliesen und Platten außerhalb von Gebäuden“
 - „Bewegungsfugen in Bekleidungen und Belägen aus Fliesen und Platten“
 - „Keramische Fliesen und Platten, Naturstein und Betonwerkstein auf beheizten Fußbodenkonstruktionen“

BG Verkehr

- ▶ Zulassung für den Schiffbau im codex OS 1 (codex Ocean-System 1 für Boden und Wand), MED-Zulassungs-Nr. SEE0736P0004651, USCG Zulassungs-Nr. 164.117/EC0736/SEE0736P0004651 für Boden und MED-Zulassungs-Nr. SEE0736P0004634, USCG Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/SEE0736P0004634 für Wand. Nassauftragsmenge codex X-Fusion: max. 900 g/m². Weitere Komponenten im codex OS 1: codex Power CX 7 und codex FG 370 mit Feinsteinzeugfliese (max. 8 mm). Gesamtdicke: ca. 10 mm.
- ▶ Zulassung für den Schiffbau im codex OS 2 (codex Ocean-System 2 für Boden und Wand), MED-Zulassungs-Nr. SEE0736P0004642, USCG-Zulassungs-Nr. 164.117/EC0736/SEE0736P0004642 für Boden und MED-Zulassungs-Nr. SEE0736P0004626, USCG-Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/SEE0736P0004626 für Wand. Nassauftragsmenge codex X-Fusion: max. 1700 g/m². Weitere Komponenten im codex OS 2: codex Power CX 7 und codex FG 370 mit Glasmosaik (max. 4 mm). Gesamtdicke: ca. 5 mm.

GÜTESIEGEL & UMWELTKENNZEICHEN

- ▶ GISCODE RE30 / Epoxidharz-Produkte, sensibilisierend, total solid
- ▶ EMICODE EC 1 PLUS / Sehr emissionsarm
- ▶ European Model EPD
- ▶ Geeignet für nachhaltige Gebäudezertifizierungen nach: DGNB, QNG, BNB, BREEAM, LEED

BESTANDTEILE

Komp. A: Epoxidharz, Komp. B: Aminhärter, Komp. C: mineralische Zuschlagstoffe und Additive.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

GISCODE RE30 – Lösemittelfrei. Nicht entzündlich. Komp. A: Enthält Epoxidharz/Reizend. Komp. B: Enthält Aminhärter/Ätzend. Beide Komponenten: Reizungen bzw. Verätzungen der Augen, der Atmungsorgane und der Haut möglich. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Bei Hautkontakt sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Augenkontakt sofort mit Wasser spülen und Arzt

aufsuchen. Bei der Verarbeitung geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen sowie Hautschutzcreme verwenden. Im flüssigen Zustand „Umweltgefährlich“, daher nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Komp. C: Enthält Quarzsand. Beim Anmischen Staubschutzmaske tragen. Zu beachten sind u.a.: Vorschriften der GefStoffV und TRGS 610/Gefahren-/Sicherheitshinweise auf dem Gebindeetikett, Sicherheitsdatenblatt, Produktgruppeninformation und Musterbetriebsanweisung der Bau-BG für GISCODE RE 30 (www.wingisonline.de und www.gisbau.de), Broschüre der Bau-BG „Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen“.

ENTSORGUNG

Produktreste möglichst sammeln und weiter verwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekrazte bzw. tropffreie Gebinde sind recyclingfähig. Gebinde mit nicht ausgehärtetem Restinhalt sowie nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall. Produktreste daher sammeln, beide Komponenten mischen, erhärten lassen und als Baustellenabfall entsorgen.